

Инновационный проект «**НОВЫЙ БРИТВЕННЫЙ СТАНОК**»  
2023

ПРОБЛЕМА

Сейчас в мире широко применяются многолезвийные одноразовые бритвенные станки. Их недостатком является то, что узкий зазор между лезвиями (Рис. 1) быстро забивается мыльно-щетинной смесью (МЩС), которую невозможно промыть или вытряхнуть, что приводит к быстрому засорению (забитию) МЩС междулезвийного зазора и режущих кромок. Это приводит к быстрой неработоспособности ещё работоспособного станка. Для очистки станка нужно изменять междулезвийные зазоры, что при существующей технологии жёсткого закрепления лезвий в головке станка невозможно.

РЕШЕНИЕ

Для решения проблемы все лезвия в головке станка сделаны подвижными с синхронно и синфазно изменяемым углом наклона лезвий и синхронно и синфазно изменяемым зазором между лезвиями. Сутью изобретения является то, что лезвия сделаны подвижными и изменение угла наклона лезвий от острого (Рис. 1) к большему произвольному углу (вплоть до прямого Рис. 2) в головке станка происходит с помощью междулезвийных устройств (рычажков, пластин и т.д.), что увеличит расстояние между пластинами и позволит легко промывать и вытряхивать МЩС. На Рис. 3 изображена возможная форма лезвия, где цифрами 1 обозначены места крепления лезвия к станку (торсионы), которые за счёт упругой деформации кручения (торсион с осью вращения, проходящей через центр торсиона) обеспечат упругость лезвия и возвращение его в исходное положение для бритья. Всё это позволит многократно продлить срок работы станков.



Рис. 1

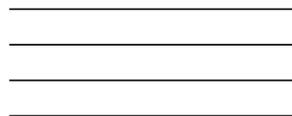
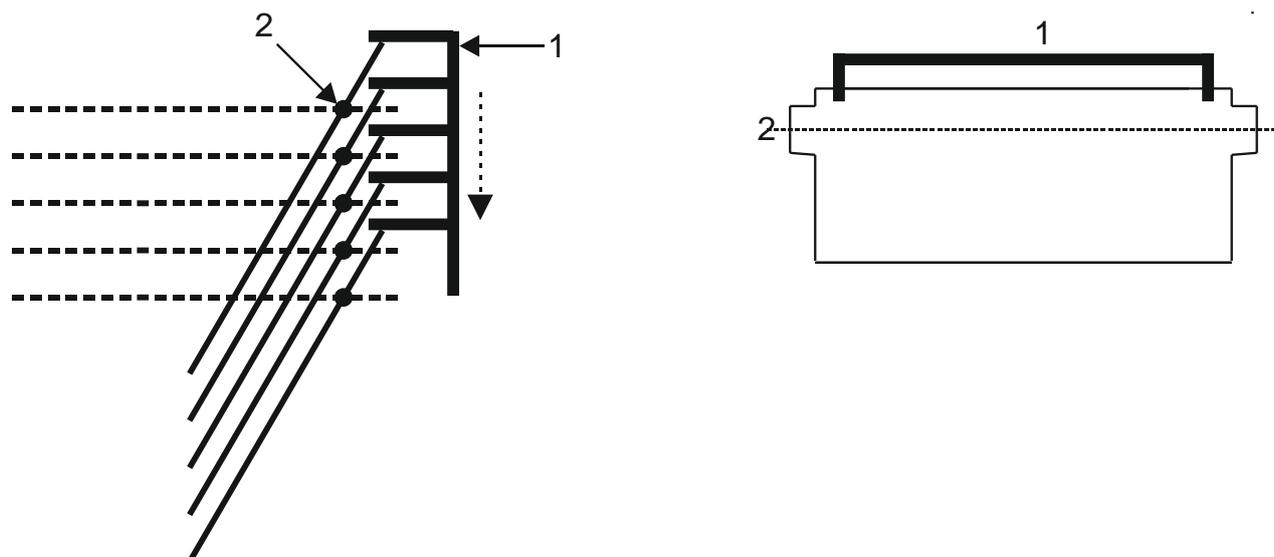


Рис. 2



Рис. 3

Один из возможных механизмов для изменения расстояния между лезвиями:



1. Гребёнка для изменения угла наклона и расстояний между лезвиями
2. Ось вращения, проходящая через центр торсиона

### ЭКОНОМИЧЕСКИЕ РАСЧЁТЫ

В мире проживает 8 млрд. человек, 25% из них мужчины зрелого возраста (хотя и женщины пользуются бритвенными станками), из них минимум 1% или 20,000,000 человек раз в месяц покупает бритвенный станок по 100 руб./шт.

Роялти (процент изобретателю от продаж) – 10%.

$20,000,000 \times 100 \times 12 \times 0.1 = 2,400,000,000$  рублей/год.

Международные патенты потребуют ЕВРО 8,000.

### **Возможно создание нового производства!**

С уважением,

Евгений Александрович Григорьев,

E-mail: eugene-53@mail.ru - предпочтительнее

Телефон: +7 904 606 74 40

<http://thermonuclear.ru/>

Российский патент № 2762428 продаётся за 1,5 млрд рублей бизнесменам из Китая или фирмам-производителям бритвенных станков, в частности фирме GILLETTE или с дальнейшей перепродажей.

Авторские права с обременением в виде надписи на рукоятке станка «WWW.THERMONUCLEAR.RU» продаются за 10 млрд рублей. Дилер получит 5% от суммы сделки.

Now in the world, multi-blade disposable razors are widely used. Their disadvantage is that the narrow gap between the blades (Fig. 1) is quickly clogged with a soap-bristle mixture (SBM), which cannot be washed or shaken out, which leads to rapid clogging (clogging) of the SBM between the blade gap and cutting edges. This leads to the rapid inoperability of the still operational machine. To clean the machine, it is necessary to change the inter-blade clearances, which is impossible with the existing technology of rigidly fixing the blades in the machine head.

#### SOLUTION

To solve the problem, all the blades in the machine head are made movable with a synchronously and in-phase changeable angle of inclination of the blades and a synchronous and in-phase change in the gap between the blades. The essence of the invention is that the blades are made movable and the change in the angle of inclination of the blades from a sharp (Fig. 1) to a larger arbitrary angle (up to straight Fig. 2) in the machine head occurs with the help of interblade devices (levers, plates, etc.) , which will increase the distance between the plates and make it easy to rinse and shake out the SBM. In Fig. 3 shows a possible shape of the blade, where numbers 1 indicate the points of attachment of the blade to the machine (torsion bars), which, due to elastic torsion deformation (torsion bar with an axis of rotation passing through the center of the torsion bar), will provide the elasticity of the blade and return it to its original shaving position. All this will make it possible to extend the life of the machines many times over.